



FICHE TECHNIQUE

Coude mâle SERTIGLISS

Nomenclature de la fiche : FT9
Numéro de version : V2
Date de mise à jour : 21/02/2019

REFERENCES

- CM812
- CM816
- CM212
- CM216
- CM220
- CM425



DESCRIPTION

Raccords métalliques à glissement en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 - 16x1,5 - 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065).

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars)
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les différents composants des raccords sont en laiton de décolletage ou de matriçage de désignation respective CW617N.

NORMES / CERTIFICATIONS

Titulaire NF545 : 81324

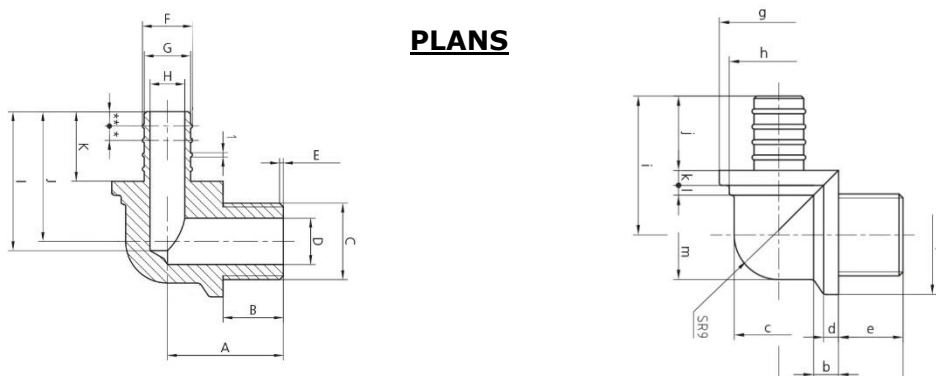


MISE EN OEUVRE

La réalisation des assemblages ne doit s'effectuer qu'avec l'aide d'une pince manuelle PINS. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord qui est réalisée de la façon suivante :

1. Couper le tube à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre,
2. Enfiler la bague coulissante de sertissage sur le tube et la positionner à l'arrière de la coupe d'au moins deux fois sa cote,
3. Pour les raccords à écrou tournant, monter l'écrou de raccordement sur l'insert avant pénétrer dans le tube,
4. A l'aide de la pince à glissement, procéder à l'évasement du tube afin d'augmenter sensiblement le diamètre intérieur de ce dernier,
5. Enfoncer l'insert à l'intérieur jusqu'à faire disparaître la dernière cannelure. Rapprocher manuellement la bague au plus près du raccord,
6. Prendre l'outil et l'équiper des demi-coquilles calibrées au diamètre du tube,
7. Par action de la poignée, effectuer le sertissage en faisant glisser la bague jusqu'à la butée. Désengager l'outil par déverrouillage de la crémaillère pour libérer le raccordement ainsi effectué.

PLANS



REF	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
CM812	25	13	3/8"	Ø10	0.8x45°	Ø10.8	Ø10	Ø7.5	30	28	15
CM816	27	13	3/8"	Ø10	0.8x45°	Ø14	Ø13	Ø10	30	28	15
CM212	26	15	1/2"	Ø15	1x45°	Ø10.8	Ø10	Ø7.5	32	28	15
CM216	26	15	1/2"	Ø15	1x45°	Ø14	Ø13	Ø10	31	28	15
CM220	26.5	15	1/2"	Ø15	1x45°	Ø17	Ø16	Ø13.5	29.5	28	15
CM425	29.5	17	3/4"	Ø20	1.2x45°	Ø21.5	Ø20.5	Ø17	39	37	21

REF	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
CM812	25	5	Ø18	3	13	Ø24	Ø24	Ø20	28	15	3	2	Ø18
CM816	25	5	Ø18	3	13	Ø24	Ø24	Ø20	28	15	3	2	Ø18
CM212	25	5	Ø18	3	13	Ø24	Ø24	Ø20	28	15	3	2	Ø18
CM216	25	5	Ø18	3	13	Ø24	Ø24	Ø20	28	15	3	2	Ø18
CM220	25	5	Ø18	3	13	Ø24	Ø24	Ø20	28	15	3	2	Ø18
CM425	27.5	7.5	Ø22	5	13	Ø30	Ø28	Ø25	37	21	3	3	Ø22