



FICHE TECHNIQUE

Coude SERTIGLISS

Nomenclature de la fiche : FT8
Numéro de version : V4
Date de mise à jour : 09/01/2020

REFERENCES

- C12
- C16
- C20
- C25



DESCRIPTION

Raccords métalliques à glissement en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 - 16x1,5 - 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065).

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars)
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les différents composants des raccords sont en laiton de décolletage ou de matriçage de désignation respective CW617N.

NORMES / CERTIFICATIONS

Titulaire NF545 : 81324



Certificat
NF

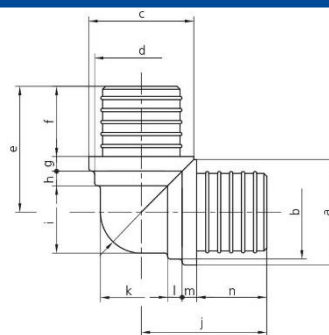
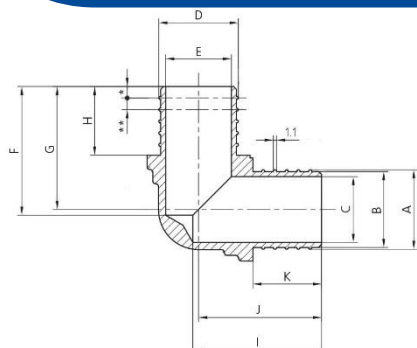


MISE EN OEUVRE

La réalisation des assemblages ne doit s'effectuer qu'avec l'aide d'une pince manuelle PINS. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord qui est réalisée de la façon suivante :

1. Couper le tube à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre,
2. Enfiler la bague coulissante de sertissage sur le tube et la positionner à l'arrière de la coupe d'au moins deux fois sa cote,
3. Pour les raccords à écrou tournant, monter l'écrou de raccordement sur l'insert avant pénétrer dans le tube,
4. A l'aide de la pince à glissement, procéder à l'évasement du tube afin d'augmenter sensiblement le diamètre intérieur de ce dernier,
5. Enfoncer l'insert à l'intérieur jusqu'à faire disparaître la dernière cannelure. Rapprocher manuellement la bague au plus près du raccord,
6. Prendre l'outil et l'équiper des demi-coquilles calibrées au diamètre du tube,
7. Par action de la poignée, effectuer le sertissage en faisant glisser la bague jusqu'à la butée. Désengager l'outil par déverrouillage de la crémaillère pour libérer le raccordement ainsi effectué.

PLANS



REF	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
C12	10.8	10	7.5	10.8	7.5	28	26	15	28	26	15
C16	14	13	10	14	10	28	26	15	28	26	15
C20	17	16	13.5	17	13.5	28.5	27.5	15	28.5	27.5	15
C25	21.5	20.5	17	21.5	17	39	37	21	39	37	21
C32	27.8	26.5	23	27.8	23	45	43	24	45	43	24

REF	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
C12	20	16	20	16	26	15	3	2	12	26	12	2	3	15
C16	20	16	20	16	26	15	3	2	12	26	12	2	3	15
C20	23	20	23	20	27.5	15	3	2	18	27.5	18	2	3	15
C25	28	25	28	25	37	21	3	3	22	37	22	3	3	21
C32	36	32	36	32	43	24	5	5	28	43	28	5	5	24