



FICHE TECHNIQUE

Sortie de cloison SERTIGLISS

Nomenclature de la fiche : FT24
Numéro de version : V2
Date de mise à jour : 25/02/2019

REFERENCES

- SC12
- SC16



DESCRIPTION

Raccord métallique à glissement en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 - 16x1,5 (tubes de série S=5 selon ISO 4065). Inséré dans une coque plastique.

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars),
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les différents composants des raccords sont en laiton de décolletage ou de matriçage de désignation respective CW617N.

NORMES / CERTIFICATIONS

Titulaire NF545 : 81324



Certificat
NF



FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT24
 Numéro de version : V2
 Date de mise à jour : 25/02/2019

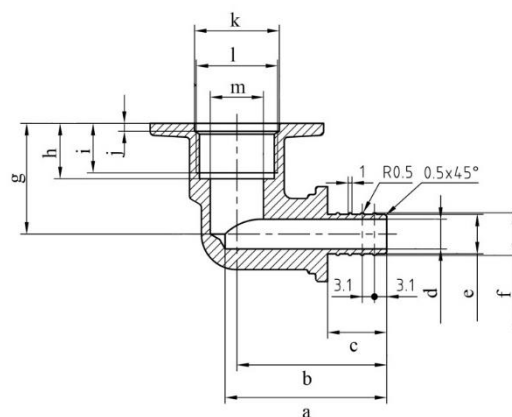
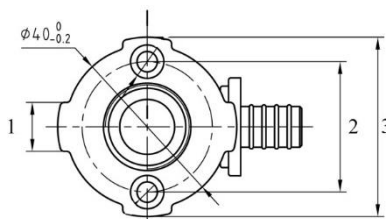
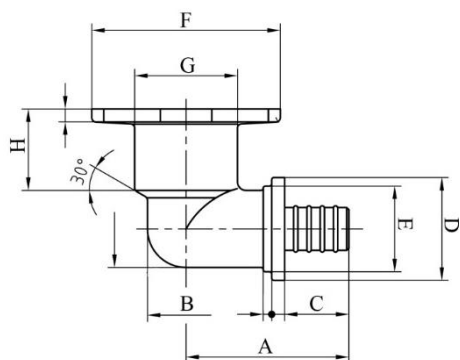
Sortie de cloison SERTIGLISS

MISE EN OEUVRE

La réalisation des assemblages ne doit s'effectuer qu'avec l'aide d'une pince manuelle PINS. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord qui est réalisée de la façon suivante :

1. Couper le tube à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre,
2. Enfiler la bague coulissante de sertissage sur le tube et la positionner à l'arrière de la coupe d'au moins deux fois sa cote,
3. Pour les raccords à écrou tournant, monter l'écrou de raccordement sur l'insert avant pénétrer dans le tube,
4. A l'aide de la pince à glissement, procéder à l'évasement du tube afin d'augmenter sensiblement le diamètre intérieur de ce dernier,
5. Enfoncer l'insert à l'intérieur jusqu'à faire disparaître la dernière cannelure. Rapprocher manuellement la bague au plus près du raccord,
6. Prendre l'outil et l'équiper des demi-coquilles calibrées au diamètre du tube,
7. Par action de la poignée, effectuer le sertissage en faisant glisser la bague jusqu'à la butée. Désengager l'outil par déverrouillage de la crémaillère pour libérer le raccordement ainsi effectué.

PLANS



REF	A	B	C	D	E	F	G	H
SC12	38	Ø18	15	Ø24	Ø20	Ø44	Ø24	19
SC16	38	Ø18	15	Ø24	Ø20	Ø44	Ø24	19

1	2	3
12	32	Ø44
12	32	Ø44

REF	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
SC12	41	38	15	Ø7.5	Ø10	Ø10.8	28	14	12.5	2	Ø21.5	G1/2"	Ø13.5
SC16	40	38	15	Ø10	Ø13	Ø14	28	14	12.5	2	Ø21.5	G1/2"	Ø13.5