



FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT19
Numéro de version : V5
Date de mise à jour: 13/01/2020

Adaptateur pour tube cuivre SERTIGLISS

REFERENCES

- AC1212
- AC1214
- AC1612
- AC1614
- AC1616
- AC1618
- AC2016
- AC2018



DESCRIPTION

Raccords métalliques à glissement en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 - 16x1,5 - 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065).

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars),
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les différents composants des raccords sont en laiton de décolletage ou de matriçage de désignation respective CW617N.

NORMES / CERTIFICATIONS

Titulaire NF545 : 81324



Certificat
NF



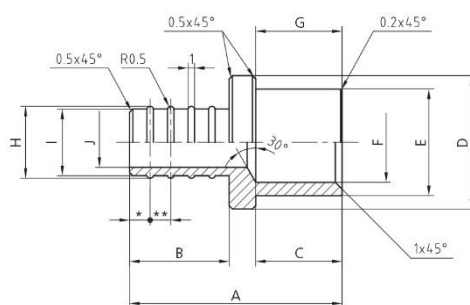
Adaptateur pour tube cuivre SERTIGLISS

MISE EN OEUVRE

La réalisation des assemblages ne doit s'effectuer qu'avec l'aide d'une pince manuelle PINS. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord qui est réalisée de la façon suivante :

1. Couper le tube à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre,
2. Enfiler la bague coulissante de sertissage sur le tube et la positionner à l'arrière de la coupe d'au moins deux fois sa cote,
3. Pour les raccords à écrou tournant, monter l'écrou de raccordement sur l'insert avant pénétrer dans le tube,
4. A l'aide de la pince à glissement, procéder à l'évasement du tube afin d'augmenter sensiblement le diamètre intérieur de ce dernier,
5. Enfoncer l'insert à l'intérieur jusqu'à faire disparaître la dernière cannelure. Rapprocher manuellement la bague au plus près du raccord,
6. Prendre l'outil et l'équiper des demi-coquilles calibrées au diamètre du tube,
7. Par action de la poignée, effectuer le sertissage en faisant glisser la bague jusqu'à la butée. Désengager l'outil par déverrouillage de la crémaillère pour libérer le raccordement ainsi effectué.

PLANS



REF	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
AC1212	28	15	10	Ø20	Ø15	Ø12	10	Ø10.8	Ø10	Ø7.5
AC1214	29	15	10	Ø24	Ø17	Ø14	11	Ø10.8	Ø10	Ø7.5
AC1612	32	15	13	Ø25	Ø16	Ø12	13	Ø14	Ø13	Ø10
AC1614	28	15	10	Ø24	Ø17	Ø14	10	Ø14	Ø13	Ø10
AC1616	30	15	12	Ø24	Ø19	Ø16	12	Ø14	Ø13	Ø10
AC1618	32	15	13	Ø27	Ø25	Ø18	13	Ø14	Ø13	Ø10
AC2016	37	15	18	Ø25	Ø20	Ø16	18	Ø17	Ø16	Ø13.5
AC2018	31	15	13	Ø28	Ø21	Ø18	13	Ø17	Ø16	Ø13.5