



FICHE TECHNIQUE

Manchon inégal SERTIGLISS

Nomenclature de la fiche : FT17
Numéro de version : V3
Date de mise à jour : 13/01/2020

REFERENCES

- MA1216
- MA1220
- MA1620
- MA2025



DESCRIPTION

Raccords métalliques à glissement en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 - 16x1,5 - 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065).

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars),
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les différents composants des raccords sont en laiton de décolletage ou de matriçage de désignation respective CW617N.

NORMES / CERTIFICATIONS

Titulaire NF545 : 81324



Certificat
NF





FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT17
 Numéro de version : V3
 Date de mise à jour : 13/01/2020

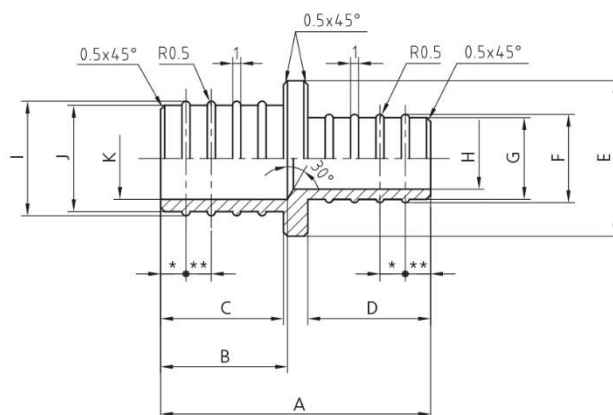
Manchon inégal SERTIGLISS

MISE EN OEUVRE

La réalisation des assemblages ne doit s'effectuer qu'avec l'aide d'une pince manuelle PINS. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord qui est réalisée de la façon suivante :

1. Couper le tube à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre,
2. Enfiler la bague coulissante de sertissage sur le tube et la positionner à l'arrière de la coupe d'au moins deux fois sa cote,
3. Pour les raccords à écrou tournant, monter l'écrou de raccordement sur l'insert avant pénétrer dans le tube,
4. A l'aide de la pince à glissement, procéder à l'évasement du tube afin d'augmenter sensiblement le diamètre intérieur de ce dernier,
5. Enfoncer l'insert à l'intérieur jusqu'à faire disparaître la dernière cannelure. Rapprocher manuellement la bague au plus près du raccord,
6. Prendre l'outil et l'équiper des demi-coquilles calibrées au diamètre du tube,
7. Par action de la poignée, effectuer le sertissage en faisant glisser la bague jusqu'à la butée. Désengager l'outil par déverrouillage de la crémaillère pour libérer le raccordement ainsi effectué.

PLANS



REF	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
MA1216	33	15.5	15	15	Ø19	Ø10.8	Ø10	Ø7.5	Ø14	Ø13	Ø10
MA1220	33	15	14	15	Ø24	Ø10.8	Ø10	Ø7.5	Ø17	Ø16	Ø13.5
MA1620	33	15	14	15	Ø24	Ø14	Ø13	Ø10	Ø17	Ø16	Ø13.5
MA2025	39	21	20	15	Ø30	Ø17	Ø16	Ø13.5	Ø21.5	Ø20.5	Ø17
MA2532	48	24	22	21	Ø37	Ø21.5	Ø20.5	Ø17	Ø27.8	Ø26.5	Ø23