



FICHE TECHNIQUE

Té inégal SERTIGLISS

Nomenclature de la fiche : FT15
Numéro de version : V3
Date de mise à jour : 13/01/2020

REFERENCES

- T161212
- T161216
- T161612
- T162016
- T201216
- T201220
- T201616
- T201620
- T202016
- T202520
- T252020
- T252025



DESCRIPTION

Raccords métalliques à glissement en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 - 16x1,5 - 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065).

CHAMPS D'APPLICATION

- Classe 2 : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars),
- Classe 4 : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- Classe 5 : 6 bars - Radiateurs haute température,
- Classe « Eau glacée » : 10 bars

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les différents composants des raccords sont en laiton de décolletage ou de matriçage de désignation respective CW617N.

NORMES / CERTIFICATIONS

Titulaire NF545 : 81324



Certificat
NF





FICHE TECHNIQUE

Té inégal SERTIGLISS

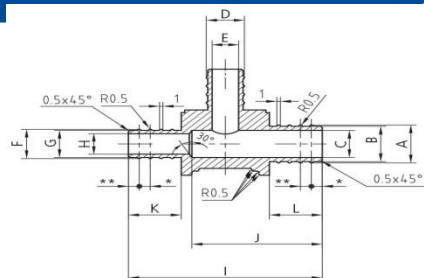
Nomenclature de la fiche : FT15
Numéro de version : V3
Date de mise à jour : 13/01/2020

MISE EN OEUVRE

La réalisation des assemblages ne doit s'effectuer qu'avec l'aide d'une pince manuelle PINS. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord qui est réalisée de la façon suivante :

1. Couper le tube à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre,
2. Enfiler la bague coulissante de sertissage sur le tube et la positionner à l'arrière de la coupe d'au moins deux fois sa cote,
3. Pour les raccords à écrou tournant, monter l'écrou de raccordement sur l'insert avant pénétrer dans le tube,
4. A l'aide de la pince à glissement, procéder à l'évasement du tube afin d'augmenter sensiblement le diamètre intérieur de ce dernier,
5. Enfoncer l'insert à l'intérieur jusqu'à faire disparaître la dernière cannelure. Rapprocher manuellement la bague au plus près du raccord,
6. Prendre l'outil et l'équiper des demi-coquilles calibrées au diamètre du tube,
7. Par action de la poignée, effectuer le sertissage en faisant glisser la bague jusqu'à la butée. Désengager l'outil par déverrouillage de la crémaillère pour libérer le raccordement ainsi effectué.

PLANS



REF	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
T161212	Ø14	Ø13	Ø10	Ø10.8	Ø7.5	Ø10.8	Ø10	Ø7.5	55	37	15	15
T161216	Ø14	Ø13	Ø10	Ø10.8	Ø7.5	Ø14	Ø13	Ø10	55	37	15	15
T161612	Ø14	Ø13	Ø10	Ø14	Ø10	Ø10.8	Ø10	Ø7.5	55	37	15	15
T162016	Ø14	Ø13	Ø10	Ø17	Ø13.5	Ø14	Ø13	Ø10	55	37	15	15
T201216	Ø17	Ø16	Ø13.5	Ø10.8	Ø7.5	Ø14	Ø13	Ø10	55	36	15	15
T201220	Ø17	Ø16	Ø13.5	Ø10.8	Ø7.5	Ø20	Ø18	Ø17	55	31	15	15
T201616	Ø17	Ø16	Ø13.5	Ø14	Ø10	Ø14	Ø13	Ø10	55	36	15	15
T201620	Ø17	Ø16	Ø13.5	Ø14	Ø10	Ø20	Ø18	Ø17	55	31	15	15
T202016	Ø17	Ø16	Ø13.5	Ø17	Ø13.5	Ø14	Ø13	Ø10	55	36	15	15
T202520	Ø17	Ø16	Ø13.5	Ø21.5	Ø17	Ø17	Ø16	Ø13.5	62		15	15
T252020	Ø17	Ø16	Ø13.5	Ø16	Ø13.5	Ø21.5	Ø20.5	Ø17	68	49	21	15
T252025	Ø21.5	Ø20.5	Ø17	Ø17	Ø13.5	Ø21.5	Ø20.5	Ø17	74		21	21