



FICHE TECHNIQUE

Té égal SERTIGLISS

Nomenclature de la fiche : FT12
Numéro de version : V4
Date de mise à jour : 13/01/2020

REFERENCES

- T12
- T16
- T20
- T25



DESCRIPTION

Raccords métalliques à glissement en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 - 16x1,5 - 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065).

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars)
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les différents composants des raccords sont en laiton de décolletage ou de matriçage de désignation respective CW617N.

NORMES / CERTIFICATIONS

Titulaire NF545 : 81324



Certificat
NF





FICHE TECHNIQUE

Té égal SERTIGLISS

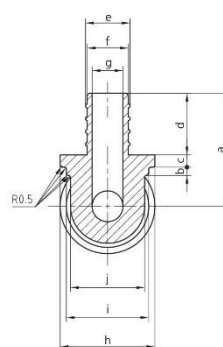
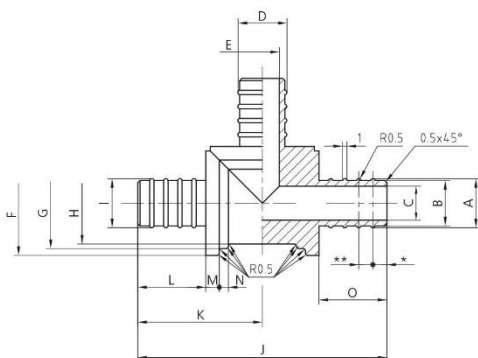
Nomenclature de la fiche : FT12
Numéro de version : V4
Date de mise à jour : 13/01/2020

MISE EN OEUVRE

La réalisation des assemblages ne doit s'effectuer qu'avec l'aide d'une pince manuelle PINS. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord qui est réalisée de la façon suivante :

1. Couper le tube à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre,
2. Enfiler la bague coulissante de sertissage sur le tube et la positionner à l'arrière de la coupe d'au moins deux fois sa cote,
3. Pour les raccords à écrou tournant, monter l'écrou de raccordement sur l'insert avant pénétrer dans le tube,
4. A l'aide de la pince à glissement, procéder à l'évasement du tube afin d'augmenter sensiblement le diamètre intérieur de ce dernier,
5. Enfoncer l'insert à l'intérieur jusqu'à faire disparaître la dernière cannelure. Rapprocher manuellement la bague au plus près du raccord,
6. Prendre l'outil et l'équiper des demi-coquilles calibrées au diamètre du tube,
7. Par action de la poignée, effectuer le sertissage en faisant glisser la bague jusqu'à la butée. Désengager l'outil par déverrouillage de la crémaillère pour libérer le raccordement ainsi effectué.

PLANS



REF	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
T12	Ø10.8	Ø10	Ø7.5	Ø10.8	Ø7.5	Ø23	Ø16	Ø15	Ø10.8	53	26.5	15	3	2	15
T16	Ø14	Ø13	Ø10	Ø14	Ø10	Ø23	Ø16	Ø15	Ø14	53	26.5	15	3	2	15
T20	Ø17	Ø16	Ø13.5	Ø17	Ø13.5	Ø23	Ø20	Ø18	Ø17	55	27.5	15	3	2	15
T25	Ø21.5	Ø20.5	Ø17	Ø21.5	Ø17	Ø28	Ø25		Ø21.5	74	37	21	3	3	21
T32	Ø27.8	Ø26.5	Ø23	Ø27.8	Ø23	Ø36	Ø32		Ø27.8	86	43	24	5	5	24

REF	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
T12	26.5	2	3	15	Ø10.8	Ø10	Ø7.5	Ø23	Ø16	Ø15
T16	26.5	2	3	15	Ø14	Ø13	Ø10	Ø23	Ø16	Ø15
T20	27.5	2	3	15	Ø17	Ø16	Ø13.5	Ø23	Ø20	Ø18
T25	37	3	3	21	Ø21.5	Ø20.5	Ø17	Ø28	Ø25	Ø22
T32	43	5	5	24	Ø27.8	Ø26.5	Ø23	Ø36	Ø32	Ø28