



FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT11
Numéro de version : V4
Date de mise à jour : 09/05/2019

Coude écrou tournant SERTIGLISS

REFERENCES

- CE816 ○ CE416
- CE212 ○ CE420
- CE216 ○ CE425
- CE220



DESCRIPTION

Raccords métalliques à glissement en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 - 16x1,5 - 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065).

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars)
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les différents composants des raccords sont en laiton de décolletage ou de matriçage de désignation respective CW617N.

NORMES / CERTIFICATIONS

Titulaire NF545 : 81324



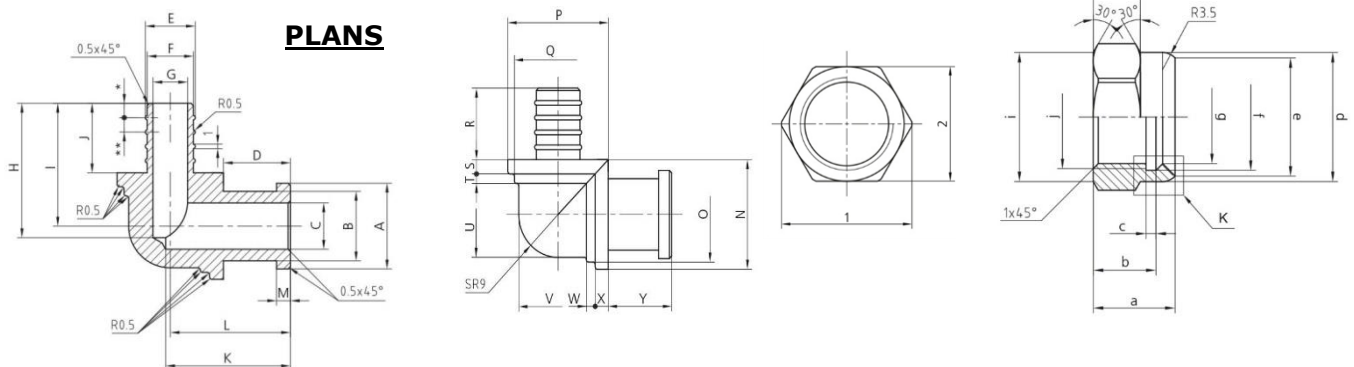
MISE EN OEUVRE

La réalisation des assemblages ne doit s'effectuer qu'avec l'aide d'une pince manuelle PINS. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord qui est réalisée de la façon suivante :

1. Couper le tube à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre,

Coude écrou tournant SERTIGLISS

2. Enfiler la bague coulissante de sertissage sur le tube et la positionner à l'arrière de la coupe d'au moins deux fois sa cote,
3. Pour les raccords à écrou tournant, monter l'écrou de raccordement sur l'insert avant pénétrer dans le tube,
4. A l'aide de la pince à glissement, procéder à l'évasement du tube afin d'augmenter sensiblement le diamètre intérieur de ce dernier,
5. Enfoncer l'insert à l'intérieur jusqu'à faire disparaître la dernière cannelure. Rapprocher manuellement la bague au plus près du raccord,
6. Prendre l'outil et l'équiper des demi-coquilles calibrées au diamètre du tube,
7. Par action de la poignée, effectuer le sertissage en faisant glisser la bague jusqu'à la butée. Désengager l'outil par déverrouillage de la crémaillère pour libérer le raccordement ainsi effectué.



REF	A	B	C	D/Y	E	F	G	H	I	J	K	L	M
CE816	Ø14.5	Ø12	Ø8	14.5	Ø14	Ø13	Ø10	27	26.5	15	28.5	26	3
CE212	Ø18.5	Ø15	Ø10	14.5	Ø10.8	Ø10	Ø7.5	29	26.5	15	27	26	3
CE216	Ø18.5	Ø15	Ø10	14.5	Ø14	Ø13	Ø10	28	26.5	15	27.5	26	3
CE220	Ø18.5	Ø15	Ø10	14.5	Ø17	Ø16	Ø13.5	27	26.5	15	28.5	26	3
CE416	Ø24	Ø21	Ø16	16	Ø14	Ø13	Ø10	32	31	15	34	32	3
CE420	Ø24	Ø21	Ø16	16	Ø17	Ø16	Ø13.5	33	31	15	34	32	3
CE425	Ø24	Ø21	Ø16	16	Ø21.5	Ø20.5	Ø17	38	37	21	34	32	3
CE1032	Ø29.5	Ø26.5	Ø21	20	Ø27.8	Ø26.5	Ø23	43	42	24	42	38	4

REF	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
CE816	Ø23	Ø20	Ø23	Ø20	15	3	2	Ø18	Ø18	2	3
CE212	Ø20	Ø16	Ø20	Ø16	15	3	2	Ø15	Ø15	2	3
CE216	Ø20	Ø16	Ø20	Ø16	15	3	2	Ø15	Ø15	2	3
CE220	Ø23	Ø20	Ø23	Ø20	15	3	2	Ø18	Ø18	2	3
CE416	Ø28	Ø25	Ø28	Ø25	15	3	3	Ø22	Ø22	3	3
CE420	Ø28	Ø25	Ø28	Ø25	15	3	3	Ø22	Ø22	3	3
CE425	Ø28	Ø25	Ø28	Ø25	21	3	3	Ø22	Ø22	3	3
CE1032	Ø36	Ø32	Ø36	Ø32	24	4	5	Ø28	Ø28	5	4

REF	a	b	c	d	e	f	g	h	j	1	2
CE816	14	11.5	2	Ø19.8	Ø17.7	Ø16.5	Ø14.6	9	3/8"	Ø23.5	21
CE212	16.5	12.6	2	Ø26	Ø23	Ø21.5	Ø18.8	9.5	1/2"	Ø29.5	26
CE216	15	11	2	Ø25.8		Ø20.5	Ø18.6	10	1/2"	Ø29.5	26
CE220	15	11	2	Ø25.8		Ø20.5	Ø18.6	10	1/2"	Ø29.5	26
CE416	17.5	13.4	2.2	Ø32	Ø27	Ø27	Ø24.1	10.5	3/4"	Ø36	32
CE420	17.5	13.4	2.2	Ø32	Ø27	Ø27	Ø24.1	10.5	3/4"	Ø36	32
CE425	17.5	11	3.5	Ø33	Ø27		Ø24.3	11	3/4"	Ø37	33
CE1032	20	13.5	3	Ø40	Ø32.5	Ø32.5	Ø29.7	13	1"	Ø46	41