



FICHE TECHNIQUE

Coude femelle SERTIGLISS

Nomenclature de la fiche : FT10
Numéro de version : V2
Date de mise à jour : 21/02/2019

REFERENCES

- CF812
- CF816
- CF212
- CF216
- CF220
- CF425



DESCRIPTION

Raccords métalliques à glissement en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 - 16x1,5 - 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065).

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars)
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les différents composants des raccords sont en laiton de décolletage ou de matriçage de désignation respective CW617N.

NORMES / CERTIFICATIONS

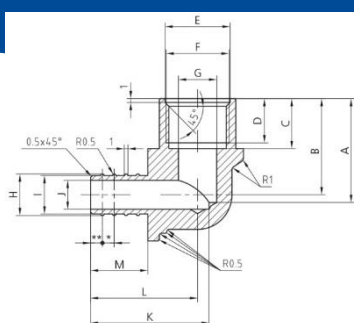
Titulaire NF545 : 81324



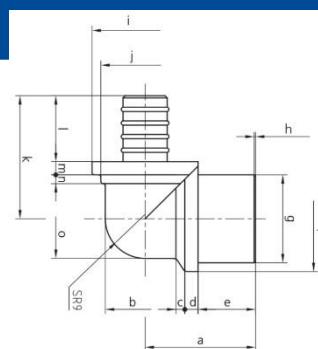
MISE EN OEUVRE

La réalisation des assemblages ne doit s'effectuer qu'avec l'aide d'une pince manuelle PINS. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord qui est réalisée de la façon suivante :

1. Couper le tube à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre,
2. Enfiler la bague coulissante de sertissage sur le tube et la positionner à l'arrière de la coupe d'au moins deux fois sa cote,
3. Pour les raccords à écrou tournant, monter l'écrou de raccordement sur l'insert avant pénétrer dans le tube,
4. A l'aide de la pince à glissement, procéder à l'évasement du tube afin d'augmenter sensiblement le diamètre intérieur de ce dernier,
5. Enfoncer l'insert à l'intérieur jusqu'à faire disparaître la dernière cannelure. Rapprocher manuellement la bague au plus près du raccord,
6. Prendre l'outil et l'équiper des demi-coquilles calibrées au diamètre du tube,
7. Par action de la poignée, effectuer le sertissage en faisant glisser la bague jusqu'à la butée. Désengager l'outil par déverrouillage de la crémaillère pour libérer le raccordement ainsi effectué.



PLANS



REF	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
CF812	27	25	13	11.5	Ø17	3/8"	Ø10	Ø10.8	Ø10	Ø7.5	31	28	15
CF816	27	25	13	11.5	Ø17	3/8"	Ø10	Ø14	Ø10	Ø10	31	28	15
CF212	27	26	14	12.5	Ø21.5	1/2"	Ø13.5	Ø10.8	Ø13	Ø7.5	31	28	15
CF216	27	26	14	12.5	Ø21.5	1/2"	Ø13.5	Ø14	Ø13	Ø10	31	28	15
CF220	27	26	14	12.5	Ø21.5	1/2"	Ø13.5	Ø17	Ø16	Ø13.5	29	28	15
CF425	27.5	25.5	15	13.5	Ø27	3/4"	Ø17	Ø21.5	Ø20.5	Ø17	39	37	21

REF	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
CF812	25	Ø18	2	3	13	Ø24	Ø20	0.3x45°	Ø24	Ø20	28	15	3	2	Ø18
CF816	25	Ø18	2	3	13	Ø24	Ø20	0.3x45°	Ø23	Ø20	28	15	3	2	Ø18
CF212	26	Ø18	2	3	18	Ø26	Ø24	0.3x45°	Ø24	Ø20	28	15	3	2	Ø18
CF216	26	Ø18	2	3	18	Ø26	Ø24	0.3x45°	Ø23	Ø20	28	15	3	2	Ø18
CF220	26	Ø18	2	3	18	Ø26	Ø24	0.3x45°	Ø23	Ø20	28	15	3	2	Ø18
CF425	25.5	Ø22	2.5	3	16	Ø32	Ø30	0.3x45°	Ø28	Ø25	37	21	3	3	Ø22