

1 DESCRIPTION

- ◆ Alliage de brasage capillaire tendre exempt de plomb, ayant d'excellentes caractéristiques mécaniques, de liaison et une capillarité exceptionnelle même sur acier inoxydable.
- ◆ Apport de chaleur très faible évitant la déformation des pièces.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Assemblage du cuivre, laiton, bronze, fonte, aciers et aciers inoxydables.
- ◆ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ◆ Industrie médicale, optique.
- ◆ Industrie alimentaire.
- ◆ Plomberie, sanitaire

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Solidus	221°C
Liquidus	230°C
Résistivité	12,3 μ Ohm cm
Densité	7,3

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Blanchir les surfaces des joints, arrondir les arêtes. Dégraisser les pièces, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- ◆ Il est recommandé d'utiliser le décapant Castolin adapté au métal de base :
 - ◆ Décapant CASTOLIN 157 A, Flux 157(157 LA),FP 4201, Chrominox : pour les pièces en acier inoxydable, en acier ou métaux cuivreux.
 - ◆ Décapant CASTOLIN 157 B, 157, 157 PF : pour les métaux cuivreux et le zinc.
 - ◆ Décapant 197 C non corrosif est réservé aux pièces en cuivre.
 - ◆ Décapant 157 NC (pâte non corrosive) est efficace sur les alliages cuivreux.
- ◆ Enduire les surfaces à assembler, du décapant adapté.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive.
- ◆ Régler le chalumeau pour obtenir une flamme neutre ou légèrement carburante.
- ◆ Chauffer de façon homogène les parties à assembler jusqu'à la température de liaison. Fondre une goutte et l'étendre par un mouvement continu de la flamme. L'alliage se répartit dans les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.
- ◆ Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.
- ◆ Cet alliage peut être également utilisé au fer à souder.

Nettoyage :

- ◆ Les résidus corrosifs des décapants Castolin peuvent être éliminés par un lavage à l'eau chaude ou un trempage prolongé dans l'eau froide, suivi d'un rinçage soigneux.

5 PRESENTATION

- ◆ Conditionnement : Bobine plastique.
- ◆ Bobines :

Diamètre (mm)	2,0
----------------------	-----

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Quebec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01