

PTHER[®]

ISO 9001

ISO 14001

SERRE-JOINT MOD. XXL



TIGE	60 x 12 mm	PUissance DE SERRAGE				2200 kg
COD	cm	cm	cm	Kg		
12030	30	19	16,5	7,5	2	
12040	40	19	16,5	8,0		
12050	50	19	16,5	8,5		
12060	60	19	16,5	9,2		
12080	80	19	16,5	10,3		
12100	100	19	16,5	11,4		
12120	120	19	16,5	12,6		
12150	150	19	16,5	14,2	1	
12180	180	19	16,5	15,9		
12200	200	19	16,5	17,1		
12220	220	19	16,5	18,2		
12250	250	19	16,5	20,0		
12275	275	19	16,5	21,3		
12300	300	19	16,5	22,7		

CARACTÉRISTIQUES

- Tige en acier laminé haute résistance (90kg/mm²).
- Tête en fonte nodulaire.
- Système de piston à double filetage, qui multiplie par deux la progression et la puissance et qui permet de travailler sur des surfaces irrégulières, tuyaux, etc.
- Tête fixe possédant des rainures pour le maintien des éventuels éléments courbés ou en angles
- Frein anti-glisse sur tête mobile
- Protection totale contre les coups, saletés et éclats de soudure
- Pour travaux lourds (charpentiers, carrossiers, chantiers navals, etc.)



GRANDE PUISSANCE

MATÉRIAUX ET FINITIONS

TOUTES LES MATIÈRES PREMIÈRES QU'UTILISE INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENNENT DE PAYS DE L'UNION EUROPÉENNE, ce qui assure une qualité maximale et facilite leurs contrôle et suivi.

FORGE

La qualité des pièces en forge employées pour nos outils dépasse largement tout type de tests et exigence de résistance et élasticité. Toutes nos pièces en forge sont datées et numérotées, ce qui facilite nos contrôles de qualité et traçabilité du produit. Les soins apportés à la conception des pièces nous garantissent un rendement mécanique optimal.

TYPE DE FORGE

Malléable gris: Qualité EN-GJMW 400-5 selon les normes EN1562.

Finitions: traitement thermique stabilisateur, grenaillée, phosphatée

Peinture: époxy-polyester par système électrostatique de couleur rouge RAL3004.

Traçabilité basée sur codes alphanumériques imprimés par pièce et qui nous permettent de savoir durant toute la vie du produit: la date de fabrication, numéro de forge, et position dans l'outillage.

TIGE

Tige 60x12 mm

Qualité DIN: C-60 (résistance 90 kg./mm²), laminé à chaud.

Finitions avec grenaillage de stabilisation et nettoyage. *Recouvrement final avec peinture monocouche antioxydant couleur graphite foncé.

La traçabilité du matériel se réalise à travers l'étiquetage des paquets entreposés, avec leurs données de numéro de forge et date, jusqu'à leur entrée en production.

FREIN

Frein en acier trempé anti-glisse sur tête mobile.

ÉCROU

Écrou en acier zingué blanc exempt de Cr6.

PACKAGING ET ÉTIQUETAGE

12030-12150: 2u/colis avec cerclage et film plastique rétractable

12180-12300: 1u/colis avec cerclage et film plastique rétractable

Étiquette avec code EAN- 13

RÉGLEMENTATION EN VIGUEUR

Pas de norme de sécurité en vigueur

Industrias Piqueras travaille selon les normes de qualité ISO:9001 et ISO:14001.